



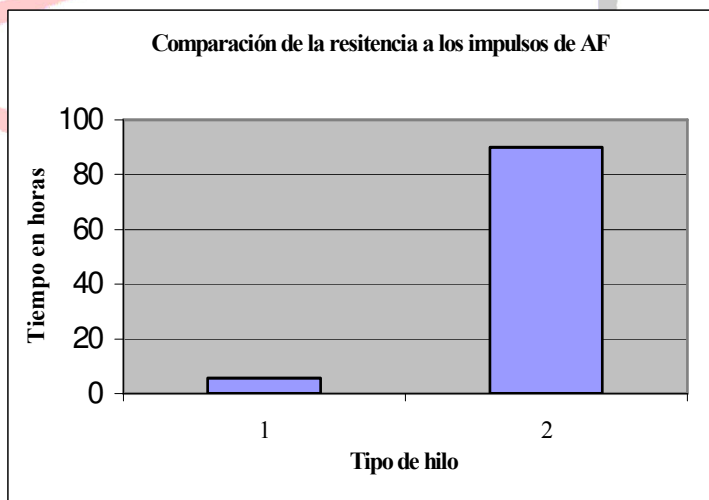
C/Estación s/n  
17457-Riudellots de la Selva (Girona-Spain)  
Teléfono: 972.47.76.00 – Fax: 972.47.76.10  
N.I.F.: A-17.003344  
E-mail: acebsa@acebsa.es / Web: acebsa.com

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO ESMALTADO

### “IBERFIL HC AF”

#### PROPIEDADES:

<b>Clase térmica</b> Barniz Base Overcoat	<b>H-200</b>
Indice de temperatura 20.000 horas	Poliéster-imida modificado THEIC
Punto de intersección Tangen Delta	Poliamida-imida, especial efecto corona
Choque térmico	200
Termoplaticidad	200°C
Tensión de perforación	220°C
Continuidad de aislamiento	360°C
Flexibilidad y adherencia	180 V/μm.
Abrasión bidireccional	0-2
Abrasión unidireccional	75%
Resistencia a los disolventes	100
Aptitud al bobinado	20 gr/μm.
Resistencia a la humedad	4H
Resistencia aceite transformador	Óptima
Resistencia agentes refrigerantes	Óptima
Resistencia al estireno	Óptima
	Óptima
	Óptima
	Óptima
	Óptima



#### Condiciones de prueba:

Temperatura: 155°C.  
Impulso: 4 kV.  
Ancho del impulso: 0,75 μsec.

- 1.- Hilo de cobre esmaltado con sobrecapa de amida-imida.
- 2.- Hilo de cobre esmaltado con sobrecapa de amida-imida con protección de efecto corona.

#### CAMPO DE APLICACIÓN:

- Bobinados de motores con alimentación mediante inverses.
- Bobinados sujetos a la presencia de impulsos de alta frecuencia.

#### CORRESPONDENCIA NORMAS:

IEC- 60.317-13  
UNE - EN- 60.317-13  
DIN - 46.416-7  
NEMA - MW-35-C  
UTE - NF C 31.663

#### HOMOLOGACIONES:

#### GAMA DIÁMETROS:

G-1 mm. de 0,15 hasta 1,25  
G-2 mm. de 0,15 hasta 1,25