



C/Estación s/n
 17457-Riudellots de la Selva (Girona-Spain)
 Teléfono: 972.47.76.00 – Fax: 972.47.76.10
 N.I.F.: A-17.003344
 E-mail: acebsa@acebsa.es / Web: acebsa.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO ESMALTADO

		“IBERFIL S”
CARACTERÍSTICAS:		
Clase térmica	H-180	
Barniz base y/o aislamiento	Su esmalte está basado de un aislamiento de resina Poliuretano, que permite su estañabilidad directa	
Indice de temperatura 20.000 horas	180	
Punto de intersección Tangen Delta	170°C	
Choque térmico	200°C	
Termoplaticidad	250°C	
Tensión de perforación	170 – 180 V/μm.	
Continuidad de aislamiento	0 à 2 faltas / 30 m.	
Flexibilidad y adherencia	Buena	
Abrasión unidireccional	17,5 grs. /μm.	
Aptitud al bobinado	Buena	
Resistencia a los disolventes	Buena	
Soldabilidad	390°C.	
CORRESPONDENCIA A NORMAS:		
IEC -	60.317-51	
UNE - EN	60.317-51 y 211.001	
DIN -	---	
NEMA -	MW-82	
UTE -	---	
HOMOLOGACIONES:		
U.L. (Underwriters Laboratories Inc.)	E103536	
UTILIZACIÓN:	Micro-motores, Relés, Transformadores, Electro-válvulas, Motores, Bobinas, Deflectores de TV, etc.	
GAMA DE DIÁMETROS	De 0,08 hasta 2,00 mm.	