



C/Estación s/n
 17457-Riudellots de la Selva (Girona-Spain)
 Teléfono: 972.47.76.00 – Fax: 972.47.76.10
 N.I.F.: A-17.003344
 E-mail: acebsa@acebsa.es / Web: acebsa.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO ESMALTADO

“SH”	
CARACTERÍSTICAS:	
Clase térmica	H-180
Barniz base y/o aislamiento	Su esmalte está basado de un aislamiento de resina Poliuretano, que permite su estañabilidad directa, con sobre capa de PA
Índice de temperatura 20.000 horas	180
Punto de intersección Tangente Delta	170°C
Choque térmico	200°C
Termoplaticidad	225°C
Tensión de perforación	170 – 180 V/μm.
Continuidad de aislamiento	0 à 2 faltas / 30 m.
Flexibilidad y adherencia	Buena
Abrasión unidireccional	17,5 grs. /μm.
Aptitud al bobinado	Buena
Resistencia a los disolventes	Buena
Soldabilidad	390°C.
CORRESPONDENCIA A NORMAS:	
IEC -	60.317-55
UNE - EN	60.317-55
DIN -	---
NEMA -	MW-83
UTE -	---
HOMOLOGACIONES:	
U.L. (Underwriters Laboratories Inc.)	E103536
UTILIZACIÓN:	Micro-motores, Relés, Transformadores, Electro-válvulas, Motores, Bobinas, Deflectores de TV, etc.
GAMA DE DIÁMETROS	De 0,08 hasta 2,00 mm.